

# TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle pos



## Kort fortalt

Kurset henvender sig til alle, der ønsker yderligere kompetencer indenfor tig svejsning i rustfri stål, svær rustfri rør. Efter endt kursus vil du have kendskab til at indstille svejseudstyret, at arbejde efter en svejseprocedure WPS og vurdere kvaliteten af eget arbejde. Der vil være mulighed for at afslutte kurset med certifikat i stumpsøm rør BW i alle svejsestillingen, undtagen lodret faldende.

## Hold

### Løbende optag

Åbent Værksted- svejsning  
Søvej 6 4900 Nakskov

Daghold

### Løbende optag

Åbent Værksted - Svejsning  
Søvej 6 4900 Nakskov

Daghold

## Kontakt



Lena Jansen  
Kursussekretær  
54 88 82 23:  
leja@celf.dk

## Kursuspris

### AMU:

DKK 1.070,00

### Uden for målgruppe:

DKK 6.437,00

## Fag: TIG-svejs-stumps svær rustfri rør alle pos

<b>Fagnummer:</b> 40114	<b>Varighed</b> 5 dage
<b>AMU-pris:</b> DKK 1.070,00	<b>Uden for målgruppe:</b> DKK 6.437,00

### Tilmelding



**Målgruppe:** Arbejdsmarkedsuddannelses er udviklet til personer, der ønsker yderligere kompetencer inden for proces 141 tig svejsning i rustfri stål. Forudsætter kompetencer på niveau med kurset 40110 TIG-svejs-stumps svær rustfri plade. Jævnfør Arbejdstilsynets bekendtgørelse om arbejdsmiljøfaglige uddannelser kræver deltagelse i kurset, at deltagerne har uddannelsesbevis fra uddannelsen 44530 Arbejdsmiljø og sikkerhed, svejsning/termisk.

**Beskrivelse:** Deltagerne kan, ud fra såvel kravgrundlag, tegninger, svejseprocedurespecifikationer, samt mundtlige instruktioner, selvstændigt udføre TIG-svejsning proces 141 af stumpsømme i sværvæggede rustfrie rør med en godstykkelse mellem 3 – 8 mm i materialegruppe 8.1 + 8.2 + 9.2 + 9.3 + 10.1 + 10.2 jf. DS/CEN ISO/ TR 15608, i nedennævnte svejsepositioner jf. DS/EN ISO 9606-1 tabel 9 med såvel konstant som pulserende lysbue.

Deltagerne har endvidere teoretisk viden om forhold, der har betydning for praktisk anvendelse af TIG-svejsning (proces 141) af stumpsømme i sværvæggede rustfrie rør, på følgende områder:

- Svejsemetoder og udstyr
- Materialelære
- Tilsatsmaterialer
- Svejsefejl og kontrolmetoder
- Svejserækkefølge og procedure
- Fugeformer og tildannelse
- Miljø/arbejdsmiljø og sikkerhed
- Certificering af svejsere

Målet anses for opnået, når deltagerne med udgangspunkt i teoretisk viden kan udfører nedennævnte svejsninger:

- BW-T-PA 2-n strenge
- BW-T-PC 2-n strenge
- BW-T-PH 2-n strenge
- BW-T-H-LO452-n strenge

Alle svejsninger gennemføres på grundlag af svejseprocedurespecifikationer udarbejdet efter gældende DS/EN/ISO standarder. Eller en skriftlig svejsevejledning.

Endvidere kan deltagerne på baggrund af teoretisk og praktisk erfaring udføre den beskrevne obligatoriske prøve i DS 322, punkt 4.5, tabel 4 + 5.

Ved aflæggelse af prøverne skal disse visuelt bedømmes af svejsekoordinator/eksaminator.